

ICS 87.040
G 51



中华人民共和国国家标准

GB/T 6746—2008
代替 GB/T 6746—1986

GB/T 6746—2008

船用油舱漆

Oil tank paint for ship

中华人民共和国
国家标准
船用油舱漆
GB/T 6746—2008

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 8 千字
2008年8月第一版 2008年8月第一次印刷

*

书号: 155066·1-32932 定价 10.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 6746—2008

2008-06-04 发布

2008-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

表 1 (续)

项 目	指 标
耐盐水性(三个周期)	漆膜不起泡、不脱落
耐油性: 21 d 耐汽油(120#) 耐柴油(0#)	漆膜不起泡、不脱落、不软化

4 试验方法

4.1 取样

产品按 GB/T 3186 的规定或商定的方法取样。样品应分成两份,一份做检验用样品,另一份密封贮存备查。

4.2 试验条件

试板的状态调节和试验的温、湿度应符合 GB/T 9278 的规定。

4.3 试验样板的制备

4.3.1 底材及底材处理

除另有规定外,干燥时间试验用底材为马口铁板,耐盐雾性、耐盐水性、耐油性试验用底材为钢板。附着力试验用底材为金属试柱。各种底材的要求和处理应符合 GB/T 9271 的规定。

4.3.2 制板要求

采用刷涂或喷涂。

除另有规定外,干燥时间试验涂装一道,漆膜厚度为(20~26) μm ;附着力试验为底漆、面漆配套后测试,一底一面涂装两道,每道间隔 24 h,底漆干膜厚度为(40~70) μm ,面漆干膜厚度为(40~70) μm ;耐盐雾性、耐盐水性、耐油性试验均为底漆、面漆配套后测试,可多道涂装,每道间隔 24 h,底漆干膜厚度为(150~175) μm ,面漆干膜厚度为(150~175) μm ,总干膜厚度(300~350) μm 。试板放置 7 d 后测试。

4.4 在容器中状态

打开容器,采用手工或动力搅拌,允许容器底部有沉淀,若经搅拌易于混合均匀,则评为“搅拌后均匀无硬块”。双组分涂料应分别进行检验。

4.5 干燥时间

表干按 GB/T 1728 中乙法规定进行,实干按 GB/T 1728 中甲法规定进行。

4.6 涂膜外观

在散射日光下目视观察样板,如果涂膜颜色均匀,表面平整,无气泡、缩孔及其他涂膜病态现象则评为“正常”。

4.7 适用期

将涂料各组分的温度预先调整到(23±2) $^{\circ}\text{C}$,然后按产品规定的比例混合均匀后取出 300 mL 放入容量约为 500 mL 密封性良好的铁罐中,在(23±2) $^{\circ}\text{C}$ 条件下放置规定的时间后,按 4.4 和 4.6 的要求考察容器中状态和涂膜外观。如果试验结果符合 4.4 和 4.6 的要求,同时在制板过程中施涂无障碍,则认为能使用,适用期合格。

4.8 附着力

按 GB/T 5210—2006 中 9.4.3 的规定进行。

4.9 耐盐雾性

按 GB/T 1771 进行试验,结果的评定按 GB/T 1766 规定进行。

前 言

本标准代替 GB/T 6746—1986《船用油舱漆通用技术条件》。

本标准与 GB/T 6746—1986 相比主要技术差异为:

- 名称改为船用油舱漆;
- 增加了在容器中状态、涂膜外观、干燥时间、适用期的要求;
- 删除了柔韧性、耐冲击性的要求;
- 耐盐雾性项目要求有所提高;
- 耐油性取消了煤油,明确规定了汽油和柴油的牌号等内容;
- 耐盐水性试验方法不同;
- 检验分为出厂检验和型式检验。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国涂料和颜料标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:上海开林造漆厂、中海油常州涂料化工研究院、中涂化工(上海)有限公司、海虹老人牌(中国)有限公司、海洋化工研究院、中国船舶重工集团公司第七二五研究所、宁波飞轮造漆有限责任公司、浙江飞鲸漆业有限公司。

本标准主要起草人:许莉莉、苏春海、黄捷、李华刚、邱国胜、王桂荣、任润桃、袁泉利、严杰。

本标准于 1986 年 8 月首次发布。